



## **Comissão Fiscal Regional**

**A comissão fiscal regional, no uso de suas atribuições estatutárias, examinou as demonstrações financeiras de Pernambuco, a demonstração do superávit e déficit, dos meses de Janeiro a Dezembro de 2017.**

**Com base nas análises procedidas opinar favoravelmente o balanço e as demonstrações dos resultados.**

**Recife, 08 de Janeiro de 2018**

**Cesar Lima da Silva**

**Valter Soares de Lima**

**Edson Marconni Almeida da Silva**